

A.S.M. GmbH

**Konventionelle- CNC Metallbearbeitung
& Lohnbearbeitung**



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

**Stockder Str. 142 – 148
42857 Remscheid**

**Tel.: 02191 / 9517746
Fax: 02191 / 9517748**

**Web: www.asmgmbh-remscheid.de
E-Mail: kontakt@asmgmbh-remscheid.de**

Das Unternehmen

Historie, Gegenwart und Zukunft

Das Unternehmen A.S.M. GmbH wurde 1992 gegründet. Damals lagen die Schwerpunkte der Geschäftsaktivitäten in der mechanischen Nacharbeit bzw. Schleifen von Gussteilen.

Am 15. November 2001 kamen die ersten Aufträge von einer führenden Automobilzulieferer Firma (Edscha Scharwächter GmbH in Remscheid).

Am 01. Dezember 2001 hatten wir unseren Artikelstamm um etwa 20 % erhöht. Eine Montagefertigung in der Produktion für SCANIA, DAIMLER, MAN und VOLVO haben wir am 03. Dezember 2001 eingerichtet. Eine weitere Maschine war notwendig für die Zerspanung (räumen von Verzahnung), sie wurde am 03. Juni 2002 eingerichtet.

Zukunftsweisend wurden die notwendigen Investitionen in den Maschinenpark der Produktion, aber auch in eine zukunftsweisende EDV getätigt. Mit dieser Erfahrung und Kompetenz geht das Unternehmen einen zielgerichteten Weg, auch zukünftig die Kompetenz in Kundenproblemlösungen zu beweisen.

Die Unternehmensphilosophie

Die Geschäftsführung der Fa. A.S.M. hat eine klare und einfache Formel für unseren Unternehmenserfolg entwickelt:

Wenn Dienstleistungen funktionieren sollen

Dieser Unternehmensleitsatz wird durch unsere persönliche und innere Einstellung vorgelebt und an unsere Belegschaft weitergegeben. Deshalb sind wir fest von unserer Vorgehensweise überzeugt:

Vertrauen, Zuverlässigkeit und Glaubwürdigkeit sichert die Zufriedenheit

Die Zusammenarbeit mit unseren Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern sehen wir als Herausforderungen, diese Gemeinschaftsarbeit durch Vertrauen, korrekte Behandlung und Glaubwürdigkeit in Schrift und unseren Taten abzusichern und auszubauen.

Wir unterstützen Kunden, die eine kompetente, schnelle und wirtschaftlich vertretbare Aufgabenlösung für Funktionsteile oder aber die korrekte Bearbeitung von Metallteilen wünschen.

Wir arbeiten zielorientiert, professionell, wirtschaftlich und qualitativ einwandfrei mit dem Blick auf die Erfüllung der Kundenzufriedenheit. Die interne Kommunikation wird von der Leitungsebene bis zum einzelnen Mitarbeiter vertrauensvoll geführt.

Wir pflegen mit unseren Gesprächspartnern eine aufrichtige Atmosphäre.



Unsere 3 Hurco VM 1 BAZ stehen Ihnen für die komplette Bearbeitung im Vertikalbereich zur Verfügung.

Anzahl der Achsen: 3
X Achse : 660
Y Achse : 406
Z Achse : 508
Stückgewicht max. 340 Kg



Alzmetall NC Bohrmaschine



Drehaufgaben bearbeiten wir mit unserer Quickturn 8 NSP ohne angetriebene Werkzeuge.

Stangendurchmesser bis max. 40 mm
Bearbeitungsdurchmesser bis 100 mm
Bearbeitungslänge bis 100 mm



Materiallogistik, kontinuierliche Qualitätsüberwachung, betriebsinterne Sicherheit stellen die Säulen für einen Reibungslosen und kosteneffektiven Projektablauf dar.



2 X Müller Weingarten ARP 125 Pressen

Druck: 125 t
Hub Zahl: 55 min
Stößelhub: 20 bis 140 mm
Stößelverstellung: 90 mm



Claey's EPR 100



Konventionell Schleifen

Wir führen Ihre Entgrat- und
Konventionellen Schleifabreiten aus.



Montage